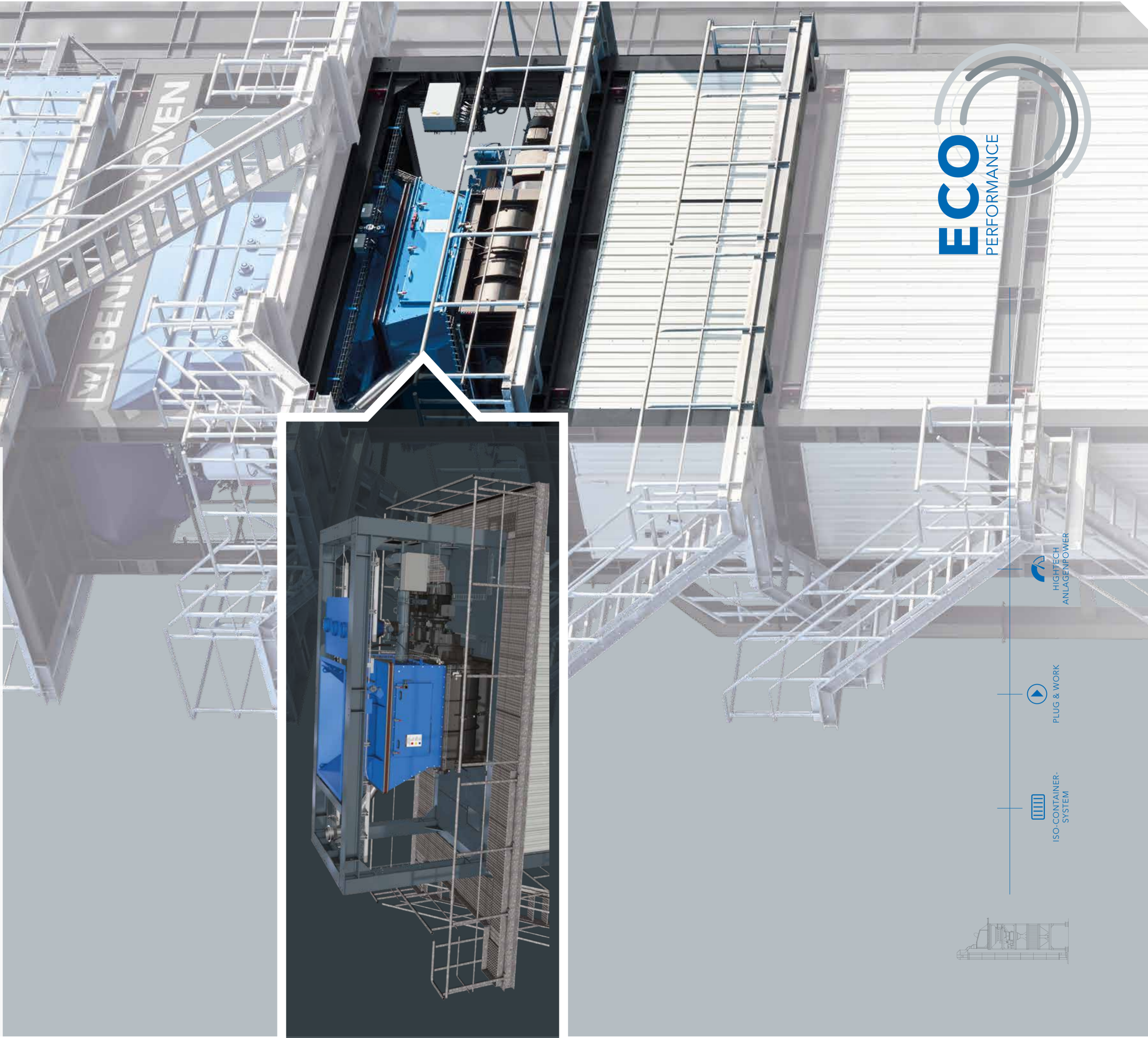
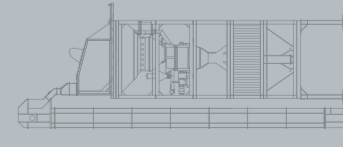


Facelift mit Tiefgang.

DIE NEUE WIEGEMISCHSEKTION VON BENNINGHOVEN.



ECO
PERFORMANCE



 ISO-CONTAINER-SYSTEM

 PLUG & WORK

 HIGHTECH ANLAGENPOWER

Facelift mit Tiefgang.

DIE NEUE WIEGEMISCHSEKTION VON BENNINGHOVEN.

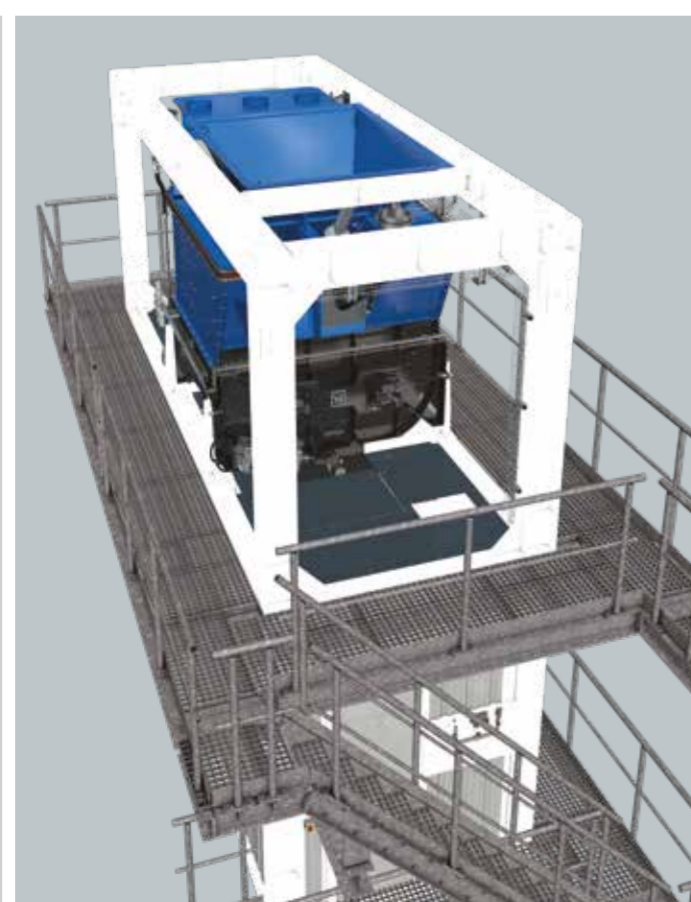
Rechteckig, praktisch, gut.

Unsere Weltenbummler

Höchste Mobilität und damit ein Optimum an Flexibilität zeichnen die ECO Anlage aus, die stationär betrieben werden kann, aber auch schnelle Standortwechsel problemlos meistert.

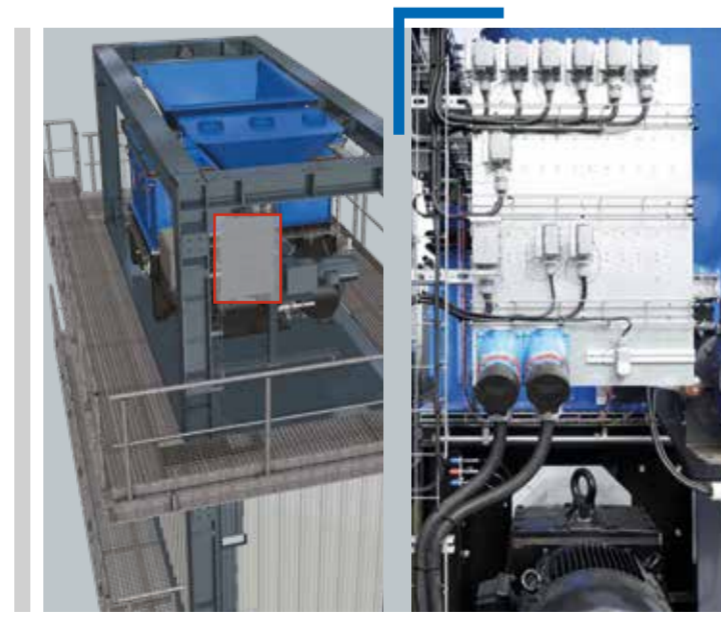
7. Transportoptimiert

Hauptkomponenten in ISO-Containermaßen. Effektiver und kostengünstiger Transport per LKW, Schiff oder Bahn.

**8. Schnell und leicht umsetzbar**

Wahlmöglichkeit zwischen steckbarer Verkabelung und Festverkabelung.

Vorteil Plug & Work, schnellere Montage, da im Werk schon vorinstalliert. Alle Sektionen dieser kompakten Anlage können bereits im Werk komplett vorverkabelt und vorverrohrt werden, was das Handling vor Ort enorm erleichtert. Einfaches Lösen und Verbinden der Komponenten.

**9. Individuelle Farbgestaltung**

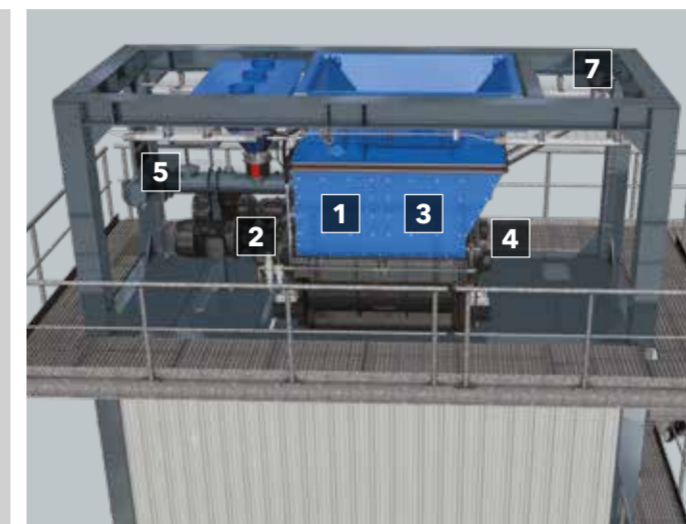
Farbkonzept A, B, C, D - von Standard bis Individuell.

Höchster Kundennutzen.

Durch eine intelligente und zweckdienliche Konstruktion

1. Mehrwert von Beginn an - vorgerüstete Schnittstellen für:

1. Kalt- und Warmrecycling Zugabe
2. Recycling Absaugung
3. Sackzugabe
4. Schaumbitumen
5. Granulatzugabe und Pulverzugabe
6. Faserstoffzugabe (Rückseite)
7. Haftmittelzugabe



Alle späteren Nachrüstwünsche des Kunden können problemlos an der Wiegemischsektion angeflanscht werden - Blinddeckel weg, Anschluß ran - keine Schweißarbeiten bzw. konstruktiven Änderungen sind nötig.

Clever konzipiert.

Forcierte Anwenderfreundlichkeit

Konstruktiv wurde bei der neuen Wiegemischsektion Fokus auf die Anwenderfreundlichkeit gelegt, d.h. die uneingeschränkte Zugänglichkeit zu allen Einbauten der Sektion ist hier jederzeit gewährleistet.

10. Sehr gute Zugänglichkeit in alle Bereiche

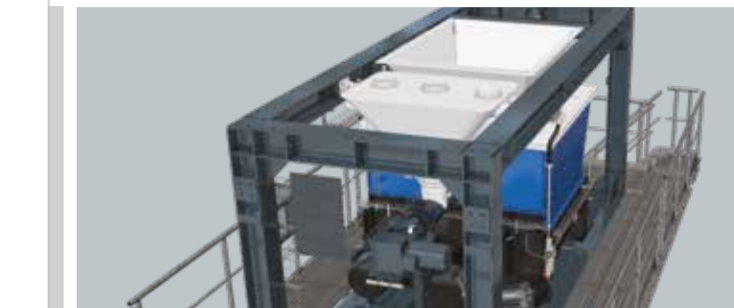
- > Umlaufende 800 mm Lauf- und Arbeitsbühnenbreite

**11. Optimale Ausleuchtung der Arbeits- und Wartungsbereiche durch LED Technik****Kompromisslos sicher.**

Höchste Prozess- und Funktionssicherheit

2. Störgrößenunanfällige Verwiegung des Weißminerals und Füller

Optimale prozesssichere Verwiegung durch Waagenentlüftung und druckausgleichende geometrische Gestaltung, verursacht durch z.B. Dampfschläge.

3. Volle Mineralwaagennutzung auch im Bypassbetrieb**4. Optimaler Füllgrad /optimale Durchmischung durch großzügig dimensionierte Mischergeometrie.**

Optimaler Füllgrad (< 60%) - keine Überfüllung. Hochwertigste Materialien, die selbst extremen Belastungen gewachsen sind und optimalen Verschleißschutz gewährleisten.

**5. Schlüsseltransfersystem für erhöhte Arbeitssicherheit.**

Diese Einheit mit Zuhaltung ist ein schlüsselbetätigtes, mechanisches System.

Es beruht auf der Prämisse, dass ein Schlüssel sich nicht an zwei Stellen zur gleichen Zeit befinden kann - er kann beispielsweise in einen Schalter eingesteckt sein ODER zum Öffnen einer Zuhaltung benutzt werden.

Eine weitere sicherheitstechnisch bedeutsame Eigenschaft ist es, dass ein Schlüssel nur in einem sicheren Zustand abgezogen werden kann, bei dem keine Gefährdungen vorliegen - ein Schalter ist abgeschaltet, eine Zuhaltung geschlossen und verriegelt.

- > sehr intuitiv bedienbares Sicherheitskonzept
- > Rein mechanische Zuhaltungsvorrichtung - robust und störungsunanfällig
- > Die Manipulationsmöglichkeit ist auf ein Minimum reduziert

**6. Spülluftreinigung an der IR-Temperatursonde**

Zuverlässige Messung der Asphalttemperatur.

12. Die große Serviceöffnungen am Mischerkasten

(H x B = 600 x 1200 mm) gewährleistet einen ergonomischen Zugang zum Mischer, speziell im Service-/ Wartungsfall.

- > Höchste Funktionalität und gutes Handling
- > Vollkommene Dichtheit
- > Scharnier, Griffe und Verschlüsse 100 % korrosionsbeständig
- > Nachstellbare Verschlussspanner (Optimale Dichtigkeit der Zugänge durch nachjustierbare Türschließelemente)
- > Schwenkbereich des Türblatts 180°
- > Schwenkbereich durch optionale Anschläge auf 90° begrenzbar
- > Hohe Belastbarkeit des Türblatts als Auflage

**13. Zentrale Druckluftwartungseinheit (Öler- und Abscheider/Filter)****14. Intuitiver Schmierplan**

(farblich kodierte Schmierstellenkennzeichnung). Dem Anlagenbediener werden mittels einer farblichen Schmierstellencodierung, direkt an der Anlagenkomponente, die festgelegten Schmierintervalle vermittelt.

- > Simplex, intuitives System
- > Bestmögliche Gewährleistung der Schmierintervalle
- > Komponentenübergreifende Verwendung, dadurch einheitlich und optisch ansprechend
- > Gängige, branchenübliche Farbkodierung

**15. Elektroanschluss und Druckluftanschluss für Werkzeuge und Wartungsarbeiten verfügbar****16. Modular erweiterbare Funktionen durch BUS-System möglich**