



拥有超大筛分面积的高效终筛分机 (MCO 9 S) 7



- A 互锁:** 电驱动确保了与其它克磊颚设备理想的电气互锁
- B 产量:** 实际破碎能力高达 270 t/h
- C 设计:** 合理的整体设计，使其部件均易于接近，方便维护保养

MOBICONE EVO



高产、高效的 MCO 9 EVO，是配套 MC 110 EVO 移动式破碎设备的理想机型。



技术参数	MCO 9 EVO	MCO 9 S EVO
喂料能力约达 (t/h)	270	245*
破碎机锥径 (mm)	950	950
最大喂料尺寸 (mm)	200	200
运输高度约 (mm)	3,400	3,600
不含 (含) 筛分装置的运输长度约 (mm)	16,100	16,600 (20,770)
运输宽度约 (mm)	3,000	3,240
不含 (含) 筛分装置的运输重量约 (kg)	29,500	32,500 (40,000)
筛分装置的运输重量约 (kg)	-	5,500

www.kleemann.info

维特根(中国)机械有限公司
中国河北省廊坊经济技术开发区创业路395号
邮政编码: 065001
电话: (0316) 225 0100
传真: (0316) 225 0190
E-mail: marketing.china@wirtgen-group.com

© KLEEMANN GmbH 23/4700 技术参数如有变化, 恕不另行通知。版本 2016-1 Printed in China (July 2016)



☑ 输送下游筛分设备上的超尺寸骨料的选配的辅助回料皮带机, 可安装到左右任一側



☑ 动力总成下部的标准皮带机罩, 选配的加长型皮带机罩

- ☑ 宽大、结实的主卸料皮带机
- ☑ 加长型主卸料皮带机提供了更高的卸料高度, 可液压折叠, 便于运输 (选配)

06 主卸料皮带机



配备卸料梁的喂料装置

- ☑ 得益于方便的滑动机构, 可进行快速设置, 部件无需拆卸运输
- ☑ 滑动机构使破碎机的卸料效果可进行调节
- ☑ 位置合适的除铁器和金属探测器 (均为选配) 确保了最大施工安全性
- ☑ 皮带输料机下部的滑动元件, 确保了理想的密封性及稳定性
- ☑ 螺栓连接的卸料梁及破碎机活门不仅保护皮带, 并且在喂料过程中提供理想的材料导向
- ☑ 螺钉固定的选配的料斗延伸件以及基本配置的料斗均采用耐磨钢制造

01 喂料装置



- ☑ 最大卸料高度确保了更大堆料量或理想转料, 以便进行后续的破碎或筛分工作
- ☑ 回料皮带机使超尺寸骨料闭路循环破碎
- ☑ 超尺寸骨料回料皮带机可摆动 100°, 便于侧向卸料
- ☑ MCO 9 S 拥有强劲的驱动装置, 更长的行走机构及加强型底盘
- ☑ 得益于集装箱型紧凑尺寸 (宽度 < 3 m), 使终筛分机可简单拆卸, 便于运输
- ☑ 位于滑道上的终筛分机, 可用吊挂系统快速装载
- ☑ 重量轻, 易于运输

07 配备回料皮带的终筛分机 (MCO 9 S)

- ☑ 拥有超大筛分面积的单层振动筛分机, 可用于粒径小于 30 mm 骨料的有效筛分



CFS 确保了理想料位

02 连续喂料系统 CFS

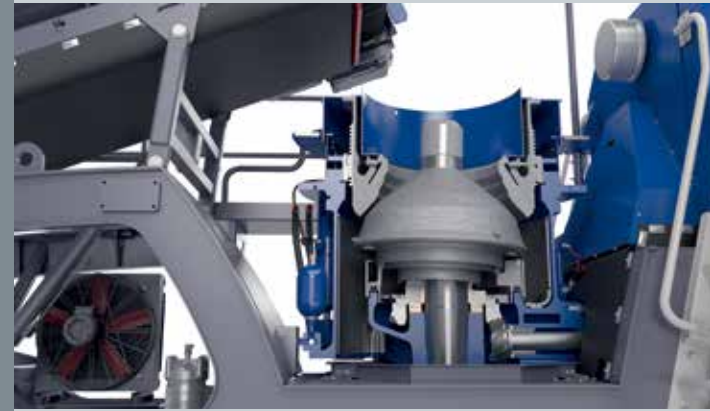
- ☑ 通过 CFS 提高破碎主机的利用率
 - 1 通过超声波传感器监控料位
 - 2 根据破碎机料位, 频率控制的喂料皮带机输料量得到相应调节
- ☑ 效果: 连续的理想料位, 确保了破碎机的更高产量以及优异的成品质量



- ☑ 高完好率:
 - 1 除铁器和金属探测器 (选配)
 - 2 释铁系统 (过载保护)
 - 3 清理功能 (人工提起破碎机定锥)
 - 4 无需浇注粘结介质的动锥衬板快速更换

A 设备电气互锁

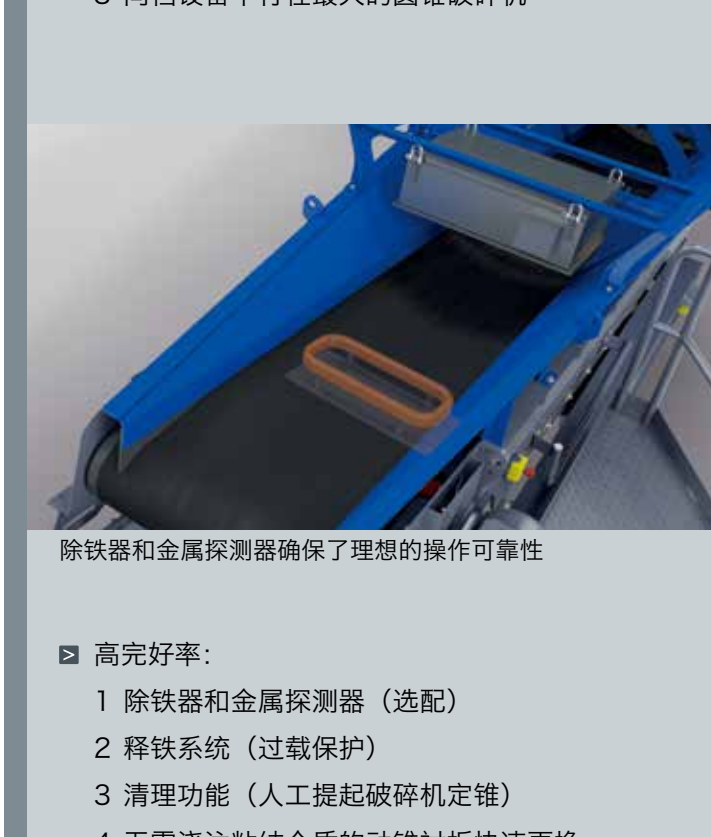
- ☑ 与其它克磊镙设备理想地电气互锁
- ☑ 电驱动确保了多个破碎筛分环节的理想材料流动:
 - 1 根据下游破碎阶段圆锥式破碎主机的料位, 控制初级破碎设备的输料速度
 - 2 输料系统不会完全关闭, 并且当破碎机卸载后, 能够立即恢复材料输送
 - 3 所有破碎筛分环节均可紧急停止
 - 4 输送高度与其它克磊镙设备兼容
 - 5 独立的回料皮带能够与后续筛分设备构成闭路循环回料系统 (例如: 克磊镙 MOBISCREEN MS 16 D)



- ☑ 全自动破碎机出口开度设置和零点探测
- ☑ 高效的润滑油加热, 确保了较短的预热时间

03 破碎主机

- ☑ 大行程圆锥破碎机确保了最大的破碎能力; 3 臂破碎机结构提高了破碎产量
- ☑ 稳固的破碎机设计及强大的驱动功率确保了更高的破碎比
- ☑ 配有过载保护系统, 以防遇到诸如木头或金属等不可破碎材料而进行保护 ("释铁系统")
- ☑ 无需浇注粘结介质的动锥衬板快速更换 — 不必考虑周围环境温度



除铁器和金属探测器确保了理想的操作可靠性

B 产量及完好率

- ☑ 破碎机及材料流动的特殊创新, 使实际的破碎能力高达 270 t/h:
 - 1 强劲、低损耗的直接驱动, 确保了更高的驱动功率
 - 2 稳固、性能优化的破碎机外壳
 - 3 同档设备中行程最大的圆锥破碎机



高效、强劲的柴油机 — 直接驱动

04 驱动系统

- ☑ 高效、强劲的柴油机 — 直接驱动, 使每吨成品骨料的能耗更低
- ☑ 高效的电驱动皮带机及终筛分机 (MCO 9 S) — 能耗低, 无液压系统漏油风险
- ☑ 液力耦合器使其具有极高的运行可靠性
- ☑ 所有重要部件, 均易于接近, 方便维护保养
- ☑ 拥有三种排放标准 (Tier 3/Stage IIIA, Tier 4f/Stage IV, LRC)



巧妙的整体设计

C 设计

- ☑ 合理的结构, 巧妙的设计
- ☑ 部件易于接近, 方便维护保养, 尤其是驱动区域及破碎机区域



电控柜的单独活门, 使操作面板易于接近

05 控制系统

- ☑ 得益于可视化及菜单导向的触摸屏, 使操作更加容易
- ☑ 用于所有 EVO 系列设备的相似的克磊镙操纵理念 — 无需从头再来
- ☑ 所有部件及功能均为可控, 并且显示所有部件状态, 例如: 速度、温度、压力等等
- ☑ 快速故障诊断, 显示详细信息
- ☑ 防尘、隔振电控柜为控制元件提供了理想的保护
- ☑ 通过电控柜的单独活门, 使操作面板易于接近
- ☑ 所有主要部件均使用无线遥控

MOBICONE

移动圆锥式破碎设备 MCO 9 | MCO 9 S

MOBICONE
EVO

KLEEMANN