



1 Tramoggia d'alimentazione con sponde integrate

3 Vaglio a due piani indipendente (versione „Z“) per un'efficace prevagliatura

4 Utilizzo continuo del frantoio tramite CFS

5 Nuova unità di frantumazione con mascella articolata extra lunga

7 Innovativo sistema di sblocco frantoio per riduzione fermi macchina

8 Efficiente azionamento diretto da potente motore diesel

2 Nastri laterali ripiegabili per il trasporto

6 Comodo settaggio dell'apertura mascelle tramite touch panel

9 Operazioni semplici grazie al pannello di comando touch screen con menu guidato

10 Potenti e robusti: separatore magnetico e nastro di scarico

MOBICAT
EVO



Impianti mobili di frantumazione a ganasce MOBICAT EVO:

- ▣ Trasporto semplice
- ▣ Setup rapido
- ▣ Notevole potenza



01 Tramoggia d'alimentazione

- Paratie tramoggia integrate per ridurre il tempo di piazzamento e agevolare il trasporto



Paratie tramoggia integrate

- Estensioni paratie (opzionali) per permettere l'alimentazione con pala gommata
- Ribaltabili idraulicamente con sistema di fissaggio meccanico
- Azionamento da terra



Estensioni tramoggia (opzionali)

02 Nastri laterali ribaltabili

- Nastro laterale corto per estrema riduzione dei tempi di piazzamento (opzionale)
- Posizione di trasporto semplice e sicura



Nastro laterale corto

- Nastro laterale lungo per un alto cumulo di stoccaggio (opzionale)
- Ripiegamento semplice e veloce
- Rimane sulla macchina anche durante il trasporto



Nastro laterale lungo

03 Prevagliatura

- Il vaglio vibrante a due piani indipendente assicura un'efficace prevagliatura dei fini nel materiale d'alimentazione (versione „Z“)
- Versione „R“ con il canale di alimentazione più lungo nella sua classe e prevagliatura grizzly integrata
- Riduzione usure tramite deviazione delle pezzature medie nell'ampio bypass del frantoio
- Aumento della qualità del prodotto finito tramite lo scarico dei fini nel nastro di scarico laterale



Vaglio a due piani indipendente

- Deviatore bypass per una semplice deviazione del flusso del materiale - rende superflua la chiusura del piano



Deviatore bypass

04 Continuous Feed System (CFS)

- Utilizzo continuo del frantoio tramite l'innovativo sistema di alimentazione CFS:
 - Una sonda ad ultrasuoni sopra la mascella registra il livello del troppo pieno
 - Le frequenze del canale d'alimentazione e del prevaglio vengono ridotte - senza fermo completo!
 - A ppena la camera di frantumazione è di nuovo libera, il convogliamento del materiale prosegue senza ritardi



Continuous Feed System (CFS)

- Possibilità semplice di concatenamento con altri impianti Kleemann
- Regolazione intelligente del flusso di materiale grazie all'accoppiamento linee e al CFS

05 Nuovo frantoio

- La transizione appiattita alla camera di frantumazione permette al materiale di inclinarsi nella camera di frantumazione libera.
- Riduzione dei bloccaggi grazie a camera di frantumazione molto elevata - il materiale non può saltare
- Elementi di bloccaggio sono presenti dietro la camera di frantumazione, fuori dall'area d'usura



Transizione appiattita, camera di frantumazione estremamente elevata

- Piastra deflettore per prevenire la foratura del tappeto in gomma causato da tondi d'acciaio
- Il largo tunnel del materiale previene i bloccaggi ed è facilmente accessibile lateralmente



Piastra deflettore e tunnel materiale

06 Regolazione settaggio

- Comoda regolazione del settaggio tramite semplice inserimento del valore al touch panel
- Regolazione completamente idraulica tramite sistema a cunei



Settaggio a regolazione idraulica



Menu regolazione settaggio

07 Sistema di sblocco frantoio

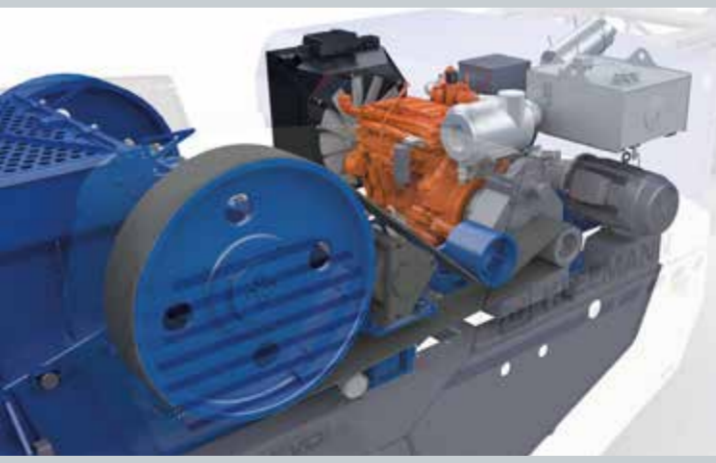
- Innovativo sistema di sblocco reversibile per allentare il materiale bloccato
- Permette l'avviamento a frantoio pieno - in direzione normale e direzione opposta
- Minimizza notevolmente i tempi di sosta in caso di ostruzioni nella camera di frantumazione



Sistema di sblocco frantoio

08 Azionamento

- Azionamento diretto estremamente efficiente e potente, valori di consumo molto vantaggiosi
- Il giunto idraulico garantisce un'elevata sicurezza operativa
- Generatore di corrente a bordo per l'azionamento di prevaglio, canale e nastri trasportatori
- Azionamento indipendente



Azionamento diretto del frantoio tramite giunto idraulico

09 Quadro comando

- Semplice ed intuitivo quadro di comando touch panel con pulsanti illuminati
- Menu operativo guidato con visualizzazione errori in formato videotext
- Tutti i componenti e funzioni possono essere controllati
- Visualizzazione dello stato di tutti i componenti



Quadro di comando con menù di avvio

10 Separatore magnetico e nastro di scarico

- Separatore magnetico
 - Elettromagnete o separatore magnetico permanente opzionali
 - Il potente elettromagnete aumenta lo spazio tra il nastro e il magnete
 - Sollevamento e abbassamento idraulico a distanza per liberare i bloccaggi



Separatore magnetico

- Nastro di scarico principale
 - Nastro di scarico principale largo e robusto
 - In opzione nastro di scarico allungato con un'altezza di scarico di ca. 4 m
 - Nastro di scarico allungato ripiegabile per una facile trasportabilità



Nastro di scarico principale



+ L'innovativo concetto di azionamento con azionamento diretto del frantoio e elettrico per gli altri componenti, come prevaglio, canale vibrante e nastri, offre enormi riserve di potenza e contemporaneamente una notevole riduzione dei consumi.

DATI TECNICI	MC 100 R EVO	MC 110 R EVO	MC 110 Z EVO
Capacità di alimentazione fino a ca. (t/h)	220	330	330
Larghezza ingresso x profondità (mm)	950 x 550	1100 x 700	1100 x 700
Dimensioni materiale in entrata max. (mm)	900 x 500	1050 x 650	1050 x 650
Altezza di trasporto ca. (mm)	3200	3400	3600
Lunghezza di trasporto ca. (mm)	12950	13900	14900
Larghezza di trasporto max. (mm)	3000	3000	3000
Peso di trasporto ca. (kg)	30000	38500	39500