



**1** Aufgabereinheit mit integrierten Trichterwänden

**3** Effektive **Vorabsiebung** durch unabhängiges Doppeldecker-Vorsieb („Z“-Version)

**4** Kontinuierliche Brecherauslastung durch **CFS**

**5** Neue **Brecher-einheit** mit extra langer, beweglicher (s. Broschüre) Brechbacke

**7** Innovatives **Brecher-deblockiersystem** für kürzeste Stillstandzeiten

**8** Effizienter und kraftvoller **Diesel-Direktantrieb**

**2** Zum Transport klappbare **Seiten-austragsbänder**

**6** Komfortable **Brech-spaltverstellung** via Touchpanel

**9** Einfache **Steuerung** durch menügeführtes Touchpanel

**10** Leistungsstark und robust: **Magnet** und **Brecherab-zugsband**

**MOBICAT**  
**EVO**



**Die mobilen Backenbrechanlagen MOBICAT EVO:**

- ▣ einfacher Transport
- ▣ schnelles Setup
- ▣ hohe Leistungsfähigkeit



### 01 Aufgabeeinheit

- Integrierte Trichterwände für kurze Setup-Zeiten und einfachen Transport



Integrierte Trichterwände

- Optionale Trichtererweiterung ermöglicht Beschickung per Radlader
- Hydraulisch klappbar und verriegelbar, zusätzlich mechanisch gesichert
- Vom Boden aus bedienbar



Optionale Trichtererweiterung

### 02 Klappbare Seitenbänder

- Kurzes Seitenband für schnellste Setup-Zeiten (Option)
- Einfache und sichere Transportstellung



Kurzes Seitenaustragsband

- Langes Seitenband für großes Haldenvolumen (Option)
- Einfach und schnell abklappbar
- Verbleibt zum Transport an der Maschine



Langes Seitenaustragsband

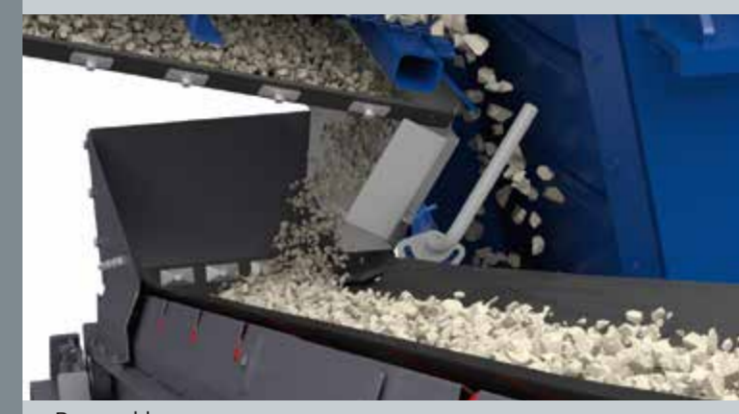
### 03 Vorabsiebung

- Unabhängig schwingendes Doppeldecker-Vorsieb sorgt für effektive Absiebung der Feinteile im Aufgabematerial („Z“-Version)
- „R“-Version mit längster Vibrationsaufgaberinne mit integriertem Spaltrast ihrer Klasse
- Verschleißreduzierung durch Umleitung des Mittelkorns durch den großzügigen Brecherbypass
- Erhöhung der Endproduktqualität durch Austrag der Feinteile über das Seitenaustragsband



Unabhängiges Doppeldecker-Vorsieb

- Bypassklappe zur einfachen Umleitung des Materialstroms - kein Blindboden mehr notwendig



Bypassklappe

### 04 Continuous Feed System (CFS)

- Kontinuierliche Brecherauslastung durch innovative Beschickungsregelung:
  - Ultraschallsonde über dem Brechmaul erfasst den Füllstand
  - Aufgaberinne- und Vorsiebfrequenzen werden heruntergeregelt - kein vollständiger Stillstand!
  - Ist das Brechmaul wieder frei, wird die Materialförderung verzögerungsfrei fortgesetzt



Continuous Feed System (CFS)

- Einfache Verkettungsmöglichkeit mit anderen KLEEMANN Anlagen
- Intelligente Materialflussregelung mittels Linienkopplung und CFS

### 05 Neue Brechereinheit

- Abgefachter Übergang in den Brechraum lässt das Material schikanefrei in den Brechraum kippen
- Reduzierung von Verbrückungen durch weit hochgezogene Brechbacke - Material kann nicht aufliegen
- Befestigungselemente befinden sich hinter der Schwinge, außerhalb des Verschleißbereichs



Abgefachter Übergang, hohe Brechbacke

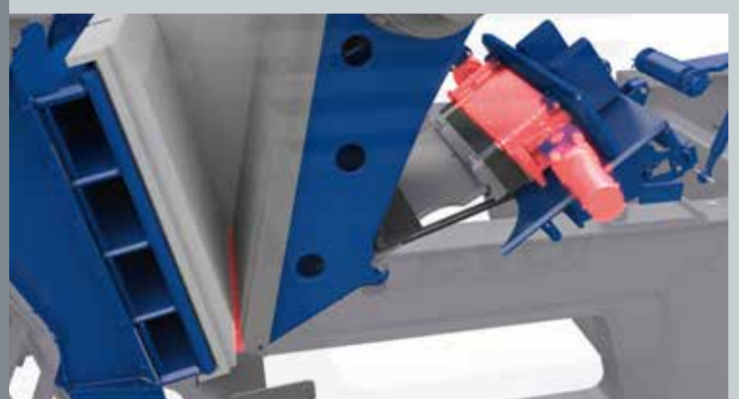
- Prallplatte verhindert ein „Einstecken“ von Eisenstäben in den Fördergurt
- Der großzügige Materialtunnel verhindert Blockaden und ist einfach seitlich zugänglich



Prallplatte und Materialtunnel

### 06 Brechspalteinstellung

- Komfortable Brechspalteinstellung durch einfache Eingabe des Werts via Touchpanel
- Vollhydraulische Verstellung durch Keilsystem



Hydraulisches Verstellsystem



Menüpunkt Brechspaltverstellung

### 07 Brecherdeblockiersystem

- Innovativer, reversierbarer Deblockierantrieb zur Auflockerung von festgefahretem Material
- Ermöglicht das Anfahren bei vollem Brechmaul - in normaler und entgegengesetzter Richtung
- Minimiert beträchtlich die Stillstandzeiten bei Verstopfungen im Brechmaul



Brecherdeblockiersystem

### 08 Antrieb

- Äußerst effizienter und leistungsstarker Brecher-Direktantrieb, sehr günstige Verbrauchswerte
- Fluidkupplung sorgt für hohe Betriebssicherheit
- On-Board Stromgenerator zum Antrieb des Vorsiebs sowie der Rinnen und Förderbänder
- Unabhängiger Fahrtrieb



Brecher-Direktantrieb via Fluidkupplung

### 09 Steuerung

- Vereinfachte und intuitive Steuerung durch Touchpanel und Leuchtdrucktasten
- Menügeführte Bedienung mit Fließtextfehleranzeige
- Alle Komponenten und Funktionen steuerbar
- Statusanzeige aller Komponenten



Startscreen Steuerung

### 10 Magnetabscheider und Brecherabzugsband

- Magnetabscheider
  - Optionaler Elektro- oder Permanentmagnet
  - Leistungsstarker Elektromagnet ermöglicht mehr Platz zwischen Band und Magnet
  - Hydraulisch per Fernsteuerung heb- und senkbar zum Lösen von Verbrückungen



Magnetabscheider

- Brecherabzugsband
  - Breites und robustes Hauptaustragsband
  - Optional verlängertes Band mit einer Abwurfhöhe von ca. 4 m
  - Verlängertes Band klappbar für einfachen Transport



Brecherabzugsband

TECHNISCHE INFORMATIONEN	MC 100 R EVO	MC 110 R EVO	MC 110 Z EVO
Aufgabeleistung bis ca. (t/h)	220	330	330
Brechereinstellung (B x T) (mm)	950 x 550	1.100 x 700	1.100 x 700
Aufgabegröße max. (mm)	900 x 500	1.050 x 650	1.050 x 650
Transporthöhe ca. (mm)	3.200	3.400	3.600
Transportlänge ca. (mm)	12.950	13.900	14.900
Transportbreite max. (mm)	3.000	3.000	3.000
Transportgewicht ca. (kg)	30.000	38.500	39.500

© KLEEMANN GmbH 23 | 2020 Änderungen jederzeit vorbehalten, Version 2017-1

KLEEMANN GmbH  
Deutschland  
Mantfred-Wörner-Str. 160, 73037 Göppingen  
Tel.: +49 7161 206-0, E-Mail: info@kleemann.info

www.kleemann.info

+ Das innovative Antriebskonzept mit Brecher-Direktantrieb und elektrischen Antrieben der anderen Komponenten, wie beispielsweise des Vorsiebs, der Rinne und der Förderbänder, bietet enorme Leistungsreserven bei gleichzeitig besten Verbrauchswerten.

