



MOBICAT
EVO



MOBICAT EVO 系列移动颚式破碎设备

- ▣ 便于运输
- ▣ 设置快速
- ▣ 产量更高



01 喂料装置

- 整体式料斗壁，设置时间短且方便运输



整体式料斗壁

- 可选配料斗延伸件，以便于装载机上料
- 液压式折叠和锁定，并辅助机械式锁定
- 可在地面上操作



料斗延伸件 (选配)

02 折叠式侧向皮带

- 短型侧向皮带，设置时间极短 (选配)
- 方便而安全的运输位置



短型侧向皮带

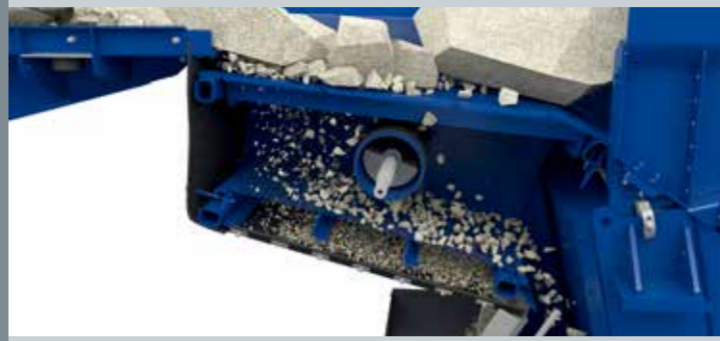
- 长型侧向皮带，用于大型料堆 (选配)
- 折叠简单、快速
- 运输时不必脱离整机



长型侧向皮带

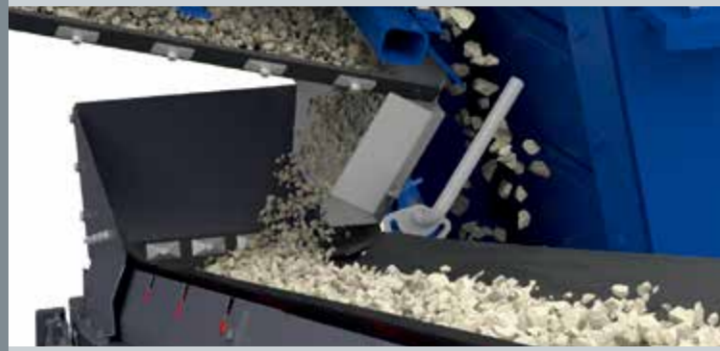
03 预筛分机

- 双层独立振动预筛分机 ("Z"型)，确保高效地分离出原料中的细料
- "R"型，则拥有该档机型中最长的振动喂料机，并装备一体式格栅型预筛分
- 借助大流量旁通将中粒度材料分流，从而降低了磨损
- 借助侧向皮带分离出原料中的细料，从而提高了成品质量



双层独立预筛分机

- 通过旁通活门，方便地导流 — 不再需要盲板筛面



旁通活门

04 连续喂料系统 (CFS)

- 通过创新的 CFS 提高破碎主机利用率
- 1 颚板上方的超声波探测器记录料位
- 2 必要时据此降低喂料机和预筛分机的频率 — 而非完全停止
- 3 料位合适时，材料得以连续而及时地输送



连续喂料系统 CFS

- 方便与其它克磊镙设备互锁
- 借助电气互锁功能及 CFS 连续喂料系统，智能控制材料流动

05 新型破碎主机

- 向破碎仓的平坦的物流输送，确保材料顺利的进入破碎仓而不会发生阻碍
- 超长的颚板，降低了阻塞风险 — 材料不会拥堵
- 紧固件，位于颚板后面、磨损区域以外



平坦的物流、超长的颚板

- 反射板，防止金属件划伤皮带
- 大尺寸材料通道，防止堵塞，并易于从侧面接近



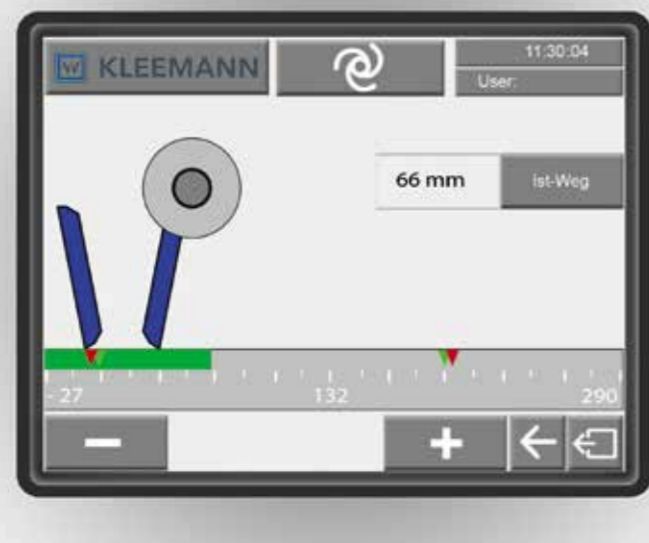
反射板和材料通道

06 出口开度调节

- 通过触摸屏用户友好型界面，实现出口开度调节
- 通过楔形机构全液压调节



液压式出口开度调节



出口开度调节菜单项

07 堵塞清理系统

- 创新的反向驱动堵塞清理机构，用于松散阻塞的材料
- 允许正反向、满颚板启动
- 显著减少了堵塞后的停机时间



堵塞清理系统

08 驱动系统

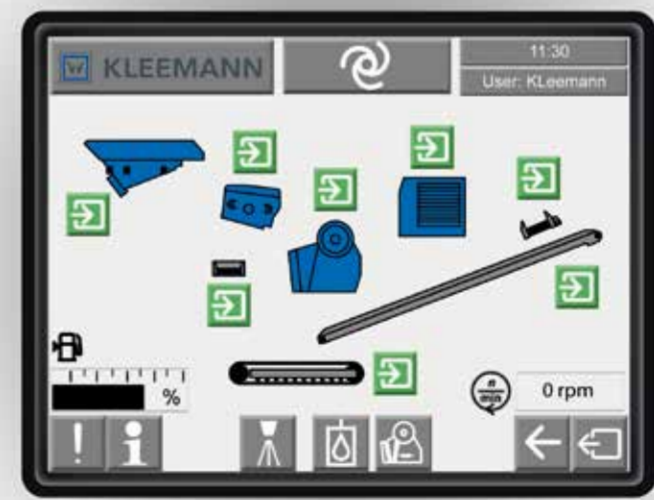
- 非常高效、强劲的破碎机直接驱动系统，节能效果明显
- 液力耦合器确保了高可靠性
- 机载发电机用于驱动预筛分机、喂料机和皮带机等
- 独立驱动系统



通过液力耦合器直接驱动破碎机

09 控制系统

- 拥有触摸屏和发光按钮的简单而直观的控制界面
- 菜单导向式操作，滚动式出错信息显示
- 所有部件及功能均得以控制
- 所有部件的状态显示



控制系统开始屏幕

10 除铁器和主皮带

- 除铁器
- 可选电磁式或永磁式
- 强劲的电磁除铁器，使除铁器与皮带间拥有更大空间
- 借助遥控器液压升降功能，消除阻塞



除铁器

- 主皮带
- 宽大、结实的主皮带
- 可选加长皮带，使卸料高度约达 4 m
- 加长型主皮带可折叠，便于运输



主皮带

技术参数	MC 100 EVO	MC 110 EVO	MC 110 Z EVO
喂料能力约达 (t/h)	220	330	330
破碎仓进口 宽 x 纵向深度 (mm)	950 x 550	1,100 x 700	1,100 x 700
最大喂料尺寸 (mm)	855 x 500	990 x 650	990 x 650
运输高度约达 (mm)	3,200	3,400	3,600
运输长度约达 (mm)	12,965	13,900	14,900
最大运输宽度 (mm)	3,000	3,000	3,000
运输重量约 (kg)	30,000	38,500	39,500

© KLEEMANN GmbH 2312022 技术参数如有变化，恕不另行通知。版本 2016-1 Printed in China (July 2016)

维特根(中国)机械有限公司
中国河北省廊坊经济技术开发区创业路395号
邮政编码: 065001
电话: (0316) 225 0100
传真: (0316) 225 0190
E-mail: marketing.china@wirtgen-group.com

www.kleemann.info

由破碎机直接驱动及预筛分机、喂料机、皮带机等其他部件的电驱动构成的创新型驱动理念，在动力储备足够的同时，拥有理想的节能效果。

MOBICAT EVO